



PERFIL DE LA EMPRESA



LOS EXPERTOS EN **BOMBEO**

Desde su formación, hace casi veinte años, Pioneer Pump se convirtió en uno de los líderes mundiales en el diseño y suministro de bombas robustas y de alto rendimiento, utilizadas tanto en canteras y minerías, aplicaciones con aguas residuales industriales, municipales como en alquiler.

Con hasta siete familias de bombas y más de sesenta modelos para elegir, las bombas Pioneer son seleccionadas por sus clientes por sus eficiencias, diseño innovador y construcción robusta.

Operando desde sus cuatro plantas en América, Australia, Europa y África del Sur, la empresa diseña y construye motobombas y electrobombas hasta 760mm de tamaño, con caudales hasta 10,000m³/h y presiones de más de 20 bar, tanto en condiciones de succión inundadas como en elevación de aspiración.

Por medio de avanzadas técnicas de diseño y fabricación, todas las bombas de Pioneer están diseñadas para reducir sus costes de bombeo, minimizando el tiempo de inactividad y el consumo de energía. Requisito fundamental en las necesidades actuales de nuestros clientes.

Contáctenos hoy mismo para hablar de sus necesidades. Que sea para comprar, distribuir o simplemente mantener una bomba de Pioneer, estamos seguros de que podemos ayudarle a tomar la decisión correcta.

Team Pioneer

OPERANDO A NIVEL MUNDIAL

No sólo vendemos, alquilamos y mantenemos bombas, sino también **diseñamos y fabricamos** las más avanzadas y eficaces bombas del mercado.

NUESTROS MERCADOS

Con una red de distribuidores y socios, estamos en continuo crecimiento por todo el mundo. Presente en un gran número de sectores, Pioneer obtiene la reputación de ser un gran fabricante de equipos de bombeo resistentes y eficientes para las condiciones más difíciles y las aplicaciones más exigentes.



MINAS Y CANTERAS

Ninguna otra compañía tiene una gama tan amplia de motobombas portátiles para el transvase y mantenimiento de los sistemas de agua. Con bombas de hasta 1200kW de tamaño, Pioneer tiene una solución.



MUNICIPAL Y AGUAS RESIDUALES

Pioneer ofrece una amplia gama de bombas centrífugas estándar, autocebantes para el manejo de caudales hasta 10,000m³/h y cabezal de descarga de más de 160m, y también con impulsores de tipo Vortex para el manejo de sólidos en aplicaciones más difíciles.



CONSTRUCCIÓN Y ALQUILER

Las bombas Pioneer son robustas y ahorran combustible, por eso son las preferidas en los mercados de alquiler y construcción de todo el mundo, especialmente en aplicaciones con sensible nivel acústico.



PETRÓLEO Y GAS

Pioneer diseña, fabrica y suministra una amplia gama de equipos certificados ATEX y Rigsafe para uso en aplicaciones tanto en aguas arriba y aguas abajo en configuraciones con motor eléctrico o motor diésel.



AGRICULTURA

Las bombas centrífugas estándar Pioneer ofrecen increíble eficiencia, excelente rendimiento y confiabilidad año a año, en cualquier tipo de aplicación por todo el mundo, que sea riesgo de agua o tratamiento de lodos.



INDUSTRIA Y ENERGÍA

Pioneer ofrecen el único tipo de bomba autocebante probada sísmicamente para la industria nuclear. Junto con su construcción robusta y de alta eficiencia, las bombas Pioneer son elegidas para aplicaciones donde la fiabilidad absoluta es esencial.

NUESTRAS CAPACIDADES

Desde su modesto comienzo y **con más de 30.000 bombas en servicio al día por todo el mundo**, Pioneer crece hasta convertirse en uno de los líderes de la industria. Con cuatro plantas en Europa, África, Australia y Estados Unidos, la compañía tiene la presencia global para apoyar su negocio, independientemente de su ubicación. De las minas de Siberia hasta los desiertos de Oriente Medio, Pioneer ofrece los productos, servicios y experiencia que usted necesita.



DISEÑO Y FABRICACIÓN

A través de nuestro equipo de ingeniería y años de experiencia en la industria, Pioneer diseña y fabrica bombas de alto rendimiento, equipos de bombeo y soluciones para satisfacer específicamente sus necesidades.



VENTA Y ALQUILER

Aunque enfocados principalmente en el diseño y venta de bombas, la empresa es uno de los pocos en el mundo capaz de alquilar o contratar soluciones llave en mano a nuestros clientes, independientemente de sus ubicaciones.



A SU SERVICIO 24/7

A través de sus operaciones en Reino Unido y red de partners global, Pioneer ofrece un servicio de soporte 24/7 para sus clientes en el R.U., Europa y Medio Oriente. Con más de 400 bombas en su parque, Pioneer trabaja a sus alrededores.



POR TODO EL MUNDO

Pioneer ofrece servicios a sus clientes por varios lugares de África del Sur, Europa, Australia y América. Usted nunca estará lejos de un centro de servicio Pioneer para apoyar su negocio.



CERTIFICACIONES Y MEMBRESÍAS

Pioneer cumple con las normas ISO9001 para la gestión de la calidad y opera una de las más modernas plantas de fabricación y alquiler. Todos nuestros equipos es CE e incluso certificado ATEX según se necesite.

LA INNOVACIÓN AL SERVICIO DEL RENDIMIENTO

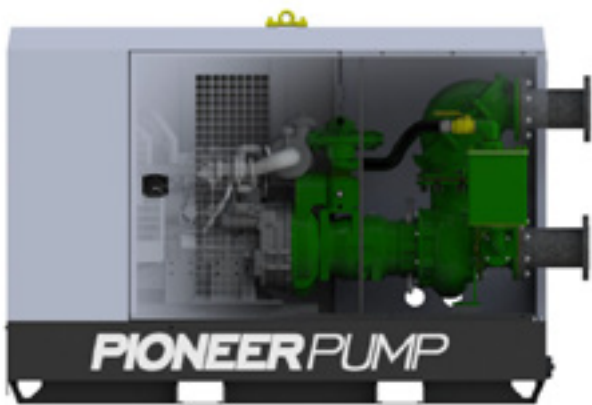
TECNOLOGÍA

Pioneer Pump fue fundada para suministrar soluciones tecnológicas avanzadas para el bombeo en aplicaciones difíciles. A través de un diseño modular e hidráulica avanzada, la empresa ofrece la más amplia gama de bombas portátiles con sistema de cebado automático en el mundo, así como bombas de cebado húmedo e hidráulicas.



SOLUCIONES DE INGENIERÍA

La compañía ofrece a los clientes soluciones de ingeniería completas para aplicaciones específicas. Estos pueden variar desde paquetes completos cantera de extracción de agua de ingeniería totalmente, probados y aprobados equipos de bombeo de la industria nuclear capaces de funcionar después de los eventos sísmicos severos.



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS DE NUESTRAS BOMBAS

BOMBAS DE ALTO RENDIMIENTO

Bombas de alto rendimiento con un diseño hidráulico incomparable y eficiente.



MENOS COSTES DE FUNCIONAMIENTO

Las bombas Pioneer utilizan menos energía por metro cúbico que cualquier otro diseño de bombas asistidas. Esto se traduce en un bajo consumo de combustible.

ENTRADA DEL RODETE MÁS LARGA

Excelente succión, bajo NPSH y buen manejo de vapor y gas.



MANTENER EL CEBADO HASTA LA ÚLTIMA GOTA

Las bombas Pioneer auto-cean rápidamente y mantienen el cebado hasta el último momento posible, mucho más allá de las expectativas del cliente.

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN PARA TAREAS PESADAS

Construcción de serie incluye cuerpos de hierro dúctil (GGG40), impulsor de acero inoxidable (CA6NM) y cojinetes de alta resistencia, manteniendo su rendimiento constante y fiable durante años.



FUNCIONAMIENTO FIABLE POR MÁS TIEMPO

El uso de materiales de construcción de alta calidad ofrece una fiabilidad superior y un menor mantenimiento, lo cual significa menores costes de propiedad.

DISEÑOS PERSONALIZADOS

Los últimos programas de 3D de diseño, experiencia y técnicas de fabricación flexibles.



FLEXIBILIDAD PARA RESPONDER A SUS NECESIDADES

Gracias a nuestra experiencia en la industria y tecnología disponible, nuestros clientes nos contactan para soluciones de bombeo personalizadas para adaptarse a sus aplicaciones.

RESULTADOS A TRAVÉS DE LA EXPERIENCIA



INSTALACIÓN Y SUMINISTRO

Pioneer ofrece soluciones completas llave en mano para sus clientes, haciéndose cargo de diseño, instalación y funcionamiento de nuestras bombas y accesorios, para todas las industrias. Tanto si se está haciendo un bypass de una alcantarilla, transvasando agua de una mina o incluso la instalando bombas de repuesto contra incendios para aplicaciones marinas, Pioneer Pump es capaz de ofrecer una solución completa llave en mano.

SERVICIO POSVENTA

Desde sus cuatro centros operativos internacionales, el parque de equipos en sus depósitos europeos y junto a todos sus distribuidores, Pioneer ofrece un nivel incomparable de disponibilidad de repuestos y soporte al cliente, durante las 24 horas del día. Esté usted operando en una mina en África Occidental o para el bombeo de petróleo en el Medio Oriente o bombeando aguas residuales en Europa, Pioneer Pump tiene a su disposición todos los sistemas de apoyo necesarios para evitar paradas innecesarias.

OPCIONES DE CONFIGURACIÓN

Todos los equipos de Pioneer están disponibles en una variedad de configuraciones, incluyendo carrozadas insonorizadas, patines de choque completo con el sistema Rock and Rain®, múltiples remolques de eje o conjuntos eléctricos montados sobre estructura en hierro para su uso tanto en instalaciones externas como internas.

CARROZADA INSONORIZADAS



ESTRUCTURA ABIERTA



REMOLQUE DE CARRETERA



ACCIONAMIENTO ELECTRICOS



AUTO-CEBADO AUTOMÁTICO

PIONEER PRIME



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Diseño modular con equipo para el cebado automático integrado que incorpora una bomba de vacío a 50 pies cúbicos por minuto, equipo de cebado en acero inoxidable y robusto alojamiento de cojinetes para un funcionamiento prolongado y sin problemas.
- Rendimiento hidráulico superior de la bomba diseñada en casa, que garantiza bajo NPSHr, bombeo de alta eficiencia, resultando en menor tiempo de inactividad y costes de operaciones.
- Motobombas disponibles sobre bancadas accionadas por motores diésel o gasolina, remolques, carrozadas silenciosas, conjuntos eléctricos y paquetes ATEX / Rigsafe así como paquetes aprobados para industria nuclear utilizados en centrales eléctricas.

TECNOLOGÍA PIONEER PRIME

Utilizando la tecnología patentada de Pioneer Ultra-Prime, que incluyendo su bomba de vacío de 50 CFM ecológica y tolerante a líquidos ofrece un cebado rápido y una capacidad de aspiración incomparable, la gama Pioneer Prime garantiza un funcionamiento rápido y fácil en cualquier momento.

Utilizando una configuración de válvula de retención de clapeta o de bola, el sistema de cebado de Pioneer está conformado por una bomba de vacío accionada por correa montada directamente sobre la parte superior de nuestra caja de cojinetes de alta resistencia, asegurando una fácil instalación y mantenimiento de nuestras bombas.

Operando a través de una cámara de cebado diseñada internamente con partes de acero inoxidable, el sistema de cebado de Pioneer Prime supera en rendimiento cualquier sistema de cebado tipo Venturi, el cual puede ser ofrecido en aplicaciones específicas si es necesario.

Una selección de impulsores, incluyendo impulsores para el manejo de sólidos a alto flujo, de líquidos claros de alta eficiencia y, nuestra última tecnología, impulsores Vortex para el manejo de sólidos extremos, permiten a los usuarios de las bombas Pioneer la mejor elección posible entre todas las aplicaciones.

Rodamientos y eje de transmisión para tareas pesadas, garantizan que las bombas Pioneer sean extremadamente robustas y adecuadas para sus fines en todos los sectores e industrias, incluyendo aquellos con contenido de lodo muy elevado.



Todos las partes internas de la bomba Pioneer Prime están totalmente aprobadas por ATEX para utilizar en las zonas 1 y 2.

PIONEER PRIME

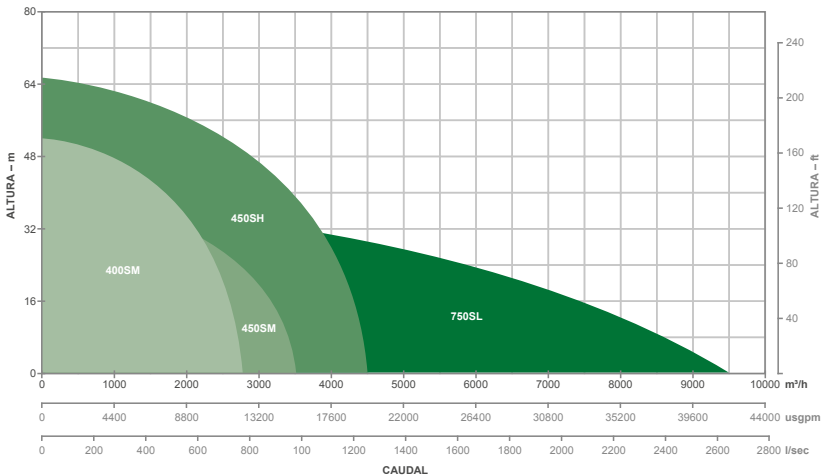
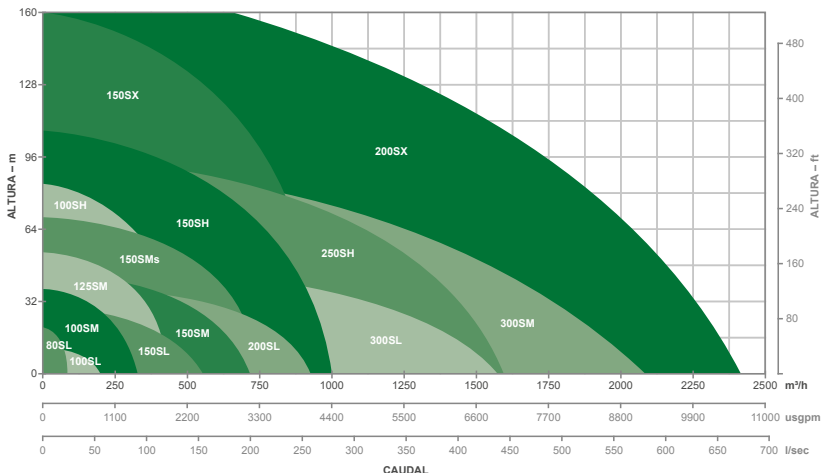
MANEJO SOLIDOS

Pioneer diseña y fabrica la gama más avanzada de bombas para el manejo de sólidos con **caudales hasta 10,000m³/h** (2750l/s) y **presiones superiores a 22 bares** para uso en aplicaciones con **sólidos de hasta 150mm** de diámetro esféricos. Las bombas pueden ser fabricadas en hierro dúctil, acero inoxidable dúplex o en 27% hierro cromado para aplicaciones de lodos con alto contenido de sólidos, como por ejemplo el dragado.



GAMA BOMBAS PARA EL MANEJO DE SOLIDOS

Núm. Bomba	Núm. Modelo	Max Caudal	Max Altura
80SL	PP43075	100 m³/h	22 m
100SL	PP44S8	200 m³/h	13 m
100SM	PP44S10	320 m³/h	40 m
100SH	PP64S17	520 m³/h	82 m
125SM	PP64S12	440 m³/h	52 m
150SL	PP66S10	525 m³/h	30 m
150SM	PP66S12	800 m³/h	55 m
150SMs	PP66S14	720 m³/h	68 m
150SH	PP86S17	1000 m³/h	110 m
150SX	PP86S20	950 m³/h	160 m
200SL	PP88S12	1025 m³/h	45 m
200SX	PP128S22	2400 m³/h	180 m
250SH	PP108S17	1600 m³/h	95 m
300SL	PP1212S17	1550 m³/h	45 m
300SM	PP1212S17T	2100 m³/h	75 m
400SM	PP1414S17	2800 m³/h	52 m
450SM	PP1818S22	3500 m³/h	40 m
450SH	PP1818S22	4500 m³/h	65 m
750SL	PP3030S34	9500 m³/h	36 m



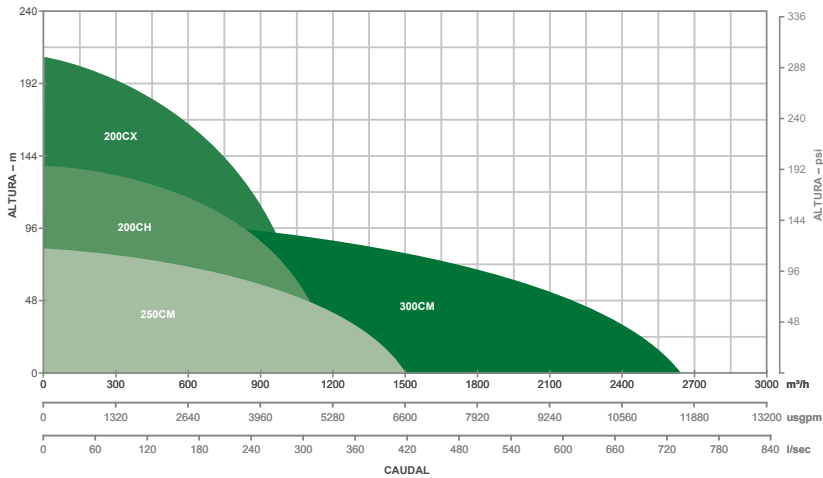
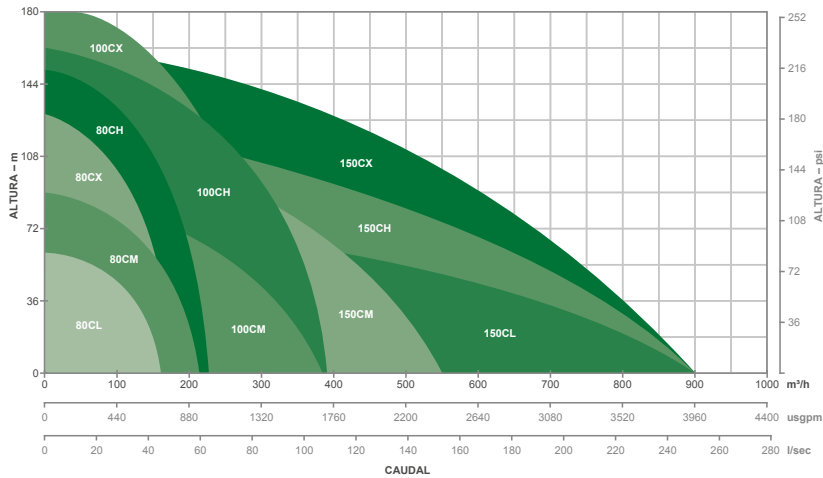
PIONEER PRIME AGUAS LIMPIAS

Diseñadas para funcionar a **presiones hasta 24 bares** y **caudales de más de 2000m³/h**, la gama de bombas de cebado automático y de alta presión, están construidas para operar en las condiciones más duras con gran fiabilidad y rendimiento. Gracias al uso de materiales de primera calidad y su superior diseño hidráulico, las bombas Pioneer son la principal elección para aplicaciones de minería, petroquímicas e industriales en todo el mundo.



GAMA BOMBAS PARA AGUAS LIMPIAS

Núm. Bomba	Núm. Modelo	Max Caudal	Max Altura
80CL	PP53C14T	160 m³/h	65 m
80CM	PP53C14	210 m³/h	90 m
80CH	PP63C17	220 m³/h	150 m
80CX	PP43C21	130 m³/h	170 m
100CM	PP64C14	380 m³/h	90 m
100CH	PP64C17	390 m³/h	160 m
100CX	PP64C21	320 m³/h	185 m
150CL	PP86C14	900 m³/h	75 m
150CM	PP86C17B	550 m³/h	125 m
150CH	PP86C17	900 m³/h	125 m
150CX	PP86C21	900 m³/h	165 m
200CH	PP108C18	1200 m³/h	140 m
200CX	PP108C24	1100 m³/h	210 m
250CM	PP1010C14	1500 m³/h	80 m
300CM	PP1212C17	2650 m³/h	100 m



PIONEER PRIME BOMBAS VORTEX

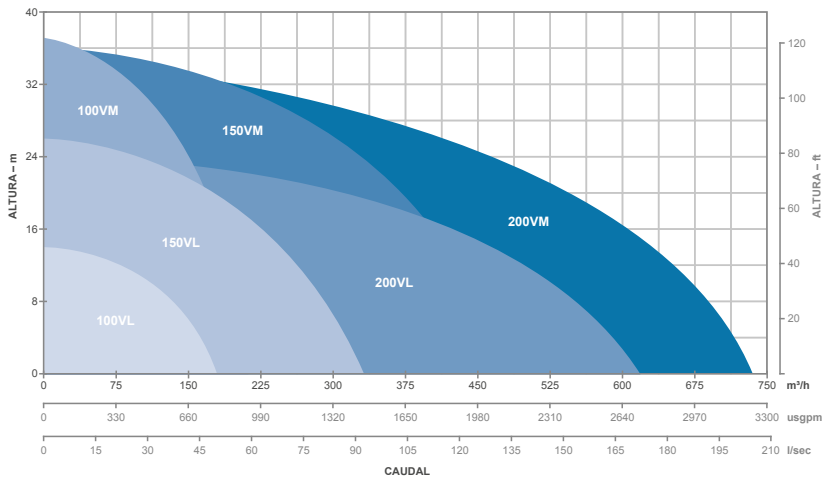
Las bombas de cebado automático Vortex están diseñadas específicamente para aplicaciones con aguas residuales que contienen grandes cantidades de sólidos fibrosos y trapos. Combinando un impulsor Vortex de última tecnología y las eficiencias típicas de las bombas Pioneer, la empresa ha dado lugar a la **bomba portable más eficiente y con más rendimiento en el mundo**.

Con una variedad de configuraciones disponibles y materiales de construcción para elegir, incluyendo opción con hierro cromado al 27%, dúplex aceros inoxidables CD4MCu, Pioneer asegura la mejor posible solución a sus necesidades.



GAMA BOMBAS VORTEX

Núm. Bomba	Núm. Modelo	Max Caudal	Max Altura
100VL	PP44V8	180 m³/h	14 m
100VM	PP44V10	210 m³/h	37 m
150VL	PP66V10	330 m³/h	26 m
150VM	PP66V12	470 m³/h	36 m
200VL	PP88V12	610 m³/h	24 m
200VM	PP88V12	735 m³/h	35 m

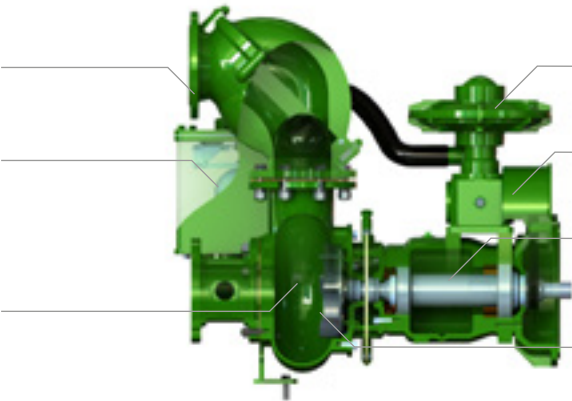


BENEFICIOS DE LA BOMBAS VORTEX

Válvula de retención con apertura total para una mayor eficiencia.

Equipo en acero inoxidable para un cebado fiable y eficaz.

Un Impulsor en hierro dúctil más resistente y duradero en el manejo de fluidos con sólidos en suspensión y arenas en aguas residuales.



Bomba de diafragma de 50 CFM para cebado rápido hasta 8.5m.

Carcasa SAE para un rápido mantenimiento.

Eje de transmisión diseñado para trabajo pesado y sello de larga duración.

El impulsor tipo Vortex previene el bloqueo de la bomba y permite el manejo de sólidos de gran tamaño.

CEBADO AUTOMÁTICO HÚMEDO

BOMBAS GT



Gracias a más de quince años de investigación de mercado y retroalimentaciones por partes de sus clientes, Pioneer ha diseñado **la mejor bomba de cebado automático húmedo para el manejo de sólidos** en el mercado.

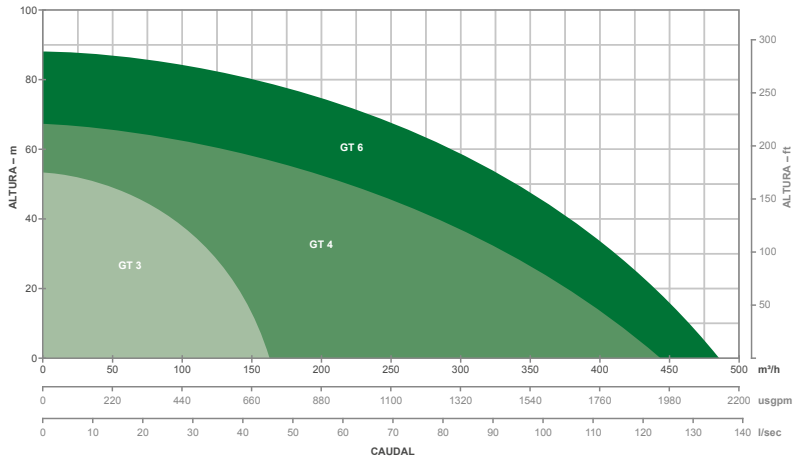
Diseñada completamente en-casa y ofreciendo algunas de las ideas más avanzadas perfeccionadas en los últimos veinte años, la serie GT de Pioneer combina la filosofía de alta eficiencia de la empresa con ultra-alto rendimientos — todo de una gama de bombas. No más compromisos entre manejos de sólidos y eficiencia. Pioneer trajo su reputación de productor de bombas de alto rendimiento al mercado de las bombas auto-cebantes húmedas.



GAMA DE LAS BOMBAS GT

Núm. Modelo	Max Caudal	Max Altura	Max Sólidos
GT3	162 m³/h	54 metros	63 mm
GT4	400 m³/h	68 metros	76 mm
GT6	485 m³/h	85 metros	76 mm

Disponibles en tamaños de 80mm (3 pulgadas) a 150mm (6 pulgadas), la gama de bombas GT auto-cebantes húmedas, pueden trabajar con presiones superiores a 8 bares y caudales de más de 450m³/h, permitiendo a su vez el paso de sólidos de 76mm a más de 60% de eficiencias.



BENEFICIOS DE LA BOMBAS GT

Entrada del impulsor moldeada para evitar la obstrucción de material fibroso y para mejorar el rendimiento del sistema hidráulico, reduciendo así los costes tradicionales de funcionamiento.

Aleta de acceso y punto de recarga combinado para reducir la cantidad de desgaste y potenciales fugas, aumentando al mismo tiempo eficiencia.

Diseño hidráulico innovador que reduce superficies que causan el desgaste abrasivo. Nervadura estructural externa para adicional solidez.

Conjunto rotatorio diseñado para trabajo pesado con eje de transmisión en acero inoxidable 17-4PH que ofrece más durabilidad tanto a los cojinetes como al sello.

HIDRÁULICA

SUMERGIBLE



Pioneer ha diseñado un conjunto nuevo y moderno de bombas hidráulicas sumergible. Incorporando el último **modelo de unidad hidráulica**, la cual permite de controlar hasta seis bombas hidráulicas sumergibles diferentes, estas bombas son la perfecta solución para aplicaciones tanto con aguas residuales como desagüe con más de 8,5 m de altura de aspiración.

Todos los conjuntos de motobombas de Pioneer vienen de serie en **ecológicas carrozadas silenciosas** que permiten a las bombas de ser utilizadas en las aplicaciones urbanas y zonas residenciales más tranquilas. Operando hasta 20dB(A) menos que otros conjuntos abiertos y semi-silenciosos en el mercado, Pioneer tiene la solución para tus necesidades.

Con muchas y nuevas características de seguridad para operar el motor y la hidráulica, los conjuntos hidráulicos HYPP30 y HYPP50 de Pioneer son los más seguros y más versátiles en el mercado hoy en día.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

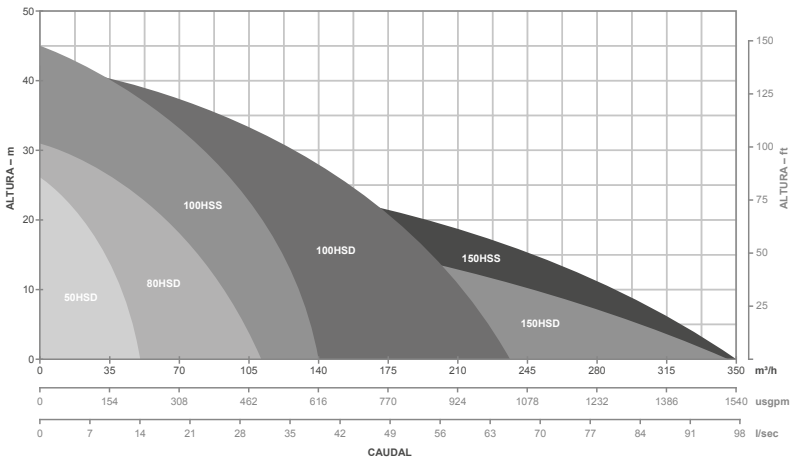
- Funcionamiento en seco de bombas hidráulicas con manejo de sólidos hasta 90mm.
- Carrozadas insonorizadas, con 120% de contención de depósitos y paredes protectoras con llaves para permitir a las bombas de ser utilizadas en aplicaciones urbanas de by pass con menos de 65dB(A) a 7 metros.
- Variedad de tamaños y diseños de impulsores, extendiendo la reputación de Pioneer para aplicaciones de bombeo de alta eficiencia.

GAMA DE LAS BOMBAS HIDRÁULICAS SUMERSIBLES

Pioneer ofrece una gama de seis bombas hidráulicas sumergibles completas con impulsores de canal de alta eficiencia o de tornillo para manejo de sólidos más grandes, así como dos conjuntos de potencia nominal de 30kW y 50kW.



Núm. Modelo	Tamaño	Max Caudal	Max Altura
50HSD	2"	49 m³/h	26 m
80HSD	3"	112 m³/h	31 m
100HSS	4" screw	140 m³/h	45 m
100HSD	4"	234 m³/h	42 m
150HSS	6" screw	349 m³/h	27.5 m
150HSD	6"	345 m³/h	22 m



BOMBAS ESTÁNDAR

CENTRÍFUGAS

En el corazón de todo lo que viene diseñado y fabricado en Pioneer, encontramos la gama de bombas centrífugas, **sin iguales características NPSHr** y con **incomparable rendimiento**, líder en el mercado.

Disponibles en configuraciones para manejo de sólidos, Vortex y aguas limpias, la gama centrífuga estándar cuenta con más de cuarenta bombas y pueden trabajar con caudales de más de 10.000m³/h y 230m de alturas.

Incorporando características como ejes de transmisión 17-4PH, impulsor en acero inoxidable CA6NM y doble cojinetes de contacto angular de alta resistencia, todas las bombas centrífugas de Pioneer están fabricadas con líneas de equilibrio hidráulico y paletas en la parte posterior del impulsor, para prolongar la durabilidad de sello, rodamientos y eje.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Impulsores de serie en CA6NM o en hierro dúctil montado en ejes de acero inoxidable 17-4PH con rodamientos de contacto angular de alta resistencia, en todas las bombas.
- Líneas de equilibrio hidráulico y paletas en la parte posterior del impulsor, para prolongar la duración de sello, rodamientos y eje.
- Volutas en hierro dúctil, con opciones en CD4MCu o hierro cromado 27% para líquidos corrosivos o lodos.

GAMA DE BOMBAS CENTRÍFUGAS

MANEJO DE SOLIDOS

Núm. Modelo	Max Caudal	Max Altura
SC43075	120 m³/h	50 metros
SC44S8	300 m³/h	35 metros
SC44S10	350 m³/h	45 metros
SC64S17	650 m³/h	150 metros
SC64S12	460 m³/h	80 metros
SC66S10	600 m³/h	45 metros
SC66S12	850 m³/h	75 metros
SC66S14	700 m³/h	82 metros
SC86S17	1200 m³/h	130 metros
SC86S20	1000 m³/h	190 metros
SC88S12	1025 m³/h	54 metros
SC128S22	2600 m³/h	220 metros
SC108S17	1700 m³/h	140 metros
SC1212S17	2100 m³/h	90 metros
SC1414S17	3000 m³/h	62 metros
SC1818S22	4500 m³/h	65 metros
SC3030S34	10000 m³/h	36 metros

AGUAS LIMPIAS

Núm. Modelo	Max Caudal	Max Altura
SC53C14	200 m³/h	105 metros
SC63C17	220 m³/h	180 metros
SC43C21	130 m³/h	240 metros
SC64C14	400 m³/h	110 metros
SC64C17	400 m³/h	160 metros
SC64C21	340 m³/h	205 metros
SC86C14	950 m³/h	90 metros
SC86C17B	600 m³/h	150 metros
SC86C17	960 m³/h	140 metros
SC86C21	950 m³/h	200 metros
SC108C18	1250 m³/h	142 metros
SC108C24	1100 m³/h	260 metros
SC1010C14	1500 m³/h	80 metros
SC1212C17	2650 m³/h	100 metros

VORTEX

Núm. Modelo	Max Caudal	Max Altura
SC44V8	180 m³/h	14 metros
SC44V10	210 m³/h	37 metros
SC66V10	330 m³/h	26 metros
SC66V12	470 m³/h	36 metros
SC88V12	610 m³/h	24 metros
SC88V12	735 m³/h	35 metros



Tanto para **comprar** como **alquilar** equipos de bombeo, los expertos Pioneer están listos para ayudarles a **maximizar su rendimiento**

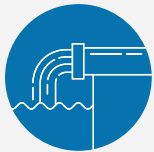




PIONEER PUMP

PERFORMANCE THROUGH INNOVATION™

SECTORES DONDE OPERAMOS A NIVEL MUNDIAL



**AGUAS
RESIDUALES
MUNICIPALES**



**AGUAS
RESIDUALES
INDUSTRIAL**



**CONSTRUCCIÓN
Y ALQUILER**



**CANTERAS
Y MINERÍA**



**PETROLEO
Y GAS**



AGRICULTURA



**North America,
South America and Asia**
310 South Sequoia Parkway,
Canby, Oregon 97013,
United States

+1 503 266 4115
sales@pioneerpump.com

**Europe, Russia
and Middle East**
Woolpit Road, Rattlesden,
Suffolk, England,
United Kingdom

+44 (0) 1449 736777
sales@pioneerpump.co.uk

South Africa
Unit F4 Dekema Park,
284a Dekema Road,
Wadeville, Germiston,
South Africa

+27 (011) 8240085
sales@pioneerpump.co.za

Australia
Unit 1, 67 Proximity Drive,
Sunshine West,
Victoria 3020,
Australia

+61 3 9988 1650
PPAUsales@pioneerpump.com

www.pioneerpump.com/emea